

## KETELBOUWER DEPREST INVESTEERDE 4,5 MILJOEN EURO IN NIEUWE SITE

De nv Deprest, gespecialiseerd in de fabricage van ketels, drukvaten, chocoladetanks, apparaten en gelijkaardige constructies, heeft een groot investeringsprogramma achter de rug. Er werd ondermeer geïnvesteerd in een volledig uitgeruste nieuwbouw, een laskraan, een grote plasmatafel, een rolbank...

In oktober 2008 en vooral in de week nadat Lehman Brothers over kop ging, barstte de economische crisis in volle hevigheid los. De ene na de andere bestelling werd uitgesteld of zelfs geannuleerd. Net in die week nam het echtpaar Peter DEPRAETERE en Karine DE BIE, eigenaar van plaatbewerkingsbedrijf ALINCO dat 45 mensen tewerkstelt, de Werkhuizen Armand Deprest over. De jaren voor de overname was er nauwelijks nog geïnvesteerd in het bedrijf dat nochtans een uitstekende reputatie had. Peter nam vier jaar de tijd om inzicht te krijgen in de sector.

### ■ NIEUWBOW

Al vlug werd hem duidelijk dat de beoogde investeringen niet op de oude locatie in Bazel (Kruikebeke) konden gerealiseerd worden. Maar omdat vooral de kennis van de 18 toen in dienst zijnde werknemers aan de basis lag van de bedrijfsreputatie, kwamen alleen locaties dicht bij het oude gebouw in aanmerking. Uiteindelijk werd gekozen voor industriezone De Zaat in Temse, op de vroegere Boelwerf, gelegen aan de Schelde, zodat goedkoop transport over water mogelijk is.

Met een nieuwbouw kon het volledige pand gebouwd worden in functie van de fabricage van ketels en grotere constructies, met rolbruggen, versterkte zones voor waterdrukproeven, locaties en hallen voor keuringen, verwerking van inox en speciale alloys, beitswerk, ...

Het gebouw is zo ontworpen dat ketels en constructies kunnen gemaakt worden tot 40 ton, met een diameter tot 6 meter en een lengte tot 50 meter.

### ■ PLASMATAFEL, LASKRAAN EN PLAATWALS



Een eerste belangrijke machine die werd aangekocht was een zware plasmatafel van 12 bij 4 meter. Het werd een intense zoektocht naar een kwalitatief hoogstaande machine, die niet alleen plaat, buis en bodems zou kunnen snijden, maar die meteen ook de schuine lasvoorbereiding zou kunnen aanbrengen en kunnen markeren voor identificatiedoelinden.

Velen denken bij plasmatafels nog steeds aan zware, gekartelde en schuin uitlopende snedes, maar de huidige generatie plasmatafels waaronder deze mag voor een aantal diktes gerust concurreren met de kwaliteit van lasersnijmachines. De machine kan platen snijden tot een dikte van 120 mm en buizen snijden tot een diameter van 700 mm.

Het is de eerste machine in België die bodems kan snijden met een eindeloos roterende 3D kop. Bij vorige versies van de machine kon de snijkop wel draaien, maar moest die telkens teruggedraaid worden naar zijn oorspronkelijke positie. Tijdens de zoektocht naar een geschikte machine bleken de meeste fabrikanten helemaal geen ervaring te hebben met het snijden van lasbodems of andere gevormde stukken.

Ook de bijhorende software voor het nesten van platen, buizen en bodems blijkt gebruiksvriendelijk en kan zonder problemen geïntegreerd worden in het bestaande ERP-pakket.



Een tweede belangrijke investering betrof een laskraan die uitgerust werd met twee lasprocedures : lassen onder poederdek en halfauto-maat. De laskraan, samen met 2 sets zelfcentrerende rolstellingen tot 50 ton, staan gemonteerd op rails van 24 meter. In combinatie met een draaitafel tot 15 ton, kunnen er ook verticale lasnaden uitgevoerd worden. Door een perfecte laskantvoorbereiding op de plasmatafel, wordt hier op een automatische manier gelast, hetgeen in combinatie met de gebruikte lasprocedures het risico op lasfouten sterk verkleint. De operator kan de kraan met behulp van een joystick en een camera met een volgsysteem bedienen.

De derde nieuwe machine is een zware plaatwals, die platen kan centeren tot 40 mm dikte en een lengte van 3000 mm. Deze machine werd voorzien van hulpsystemen zoals twee zijdelingse ondersteuning en een topsupport tot diameter 6 meter.

### ■ TOELEVERING

Deprest heeft deze machines niet alleen voor eigen gebruik gekocht. De plasmatafel bleek al meteen toeleveringswerk aan te trekken, vooral voor inox en staalplaatdiktes van 20 à 25 mm, grote platen of platen met een schuine kant.

Tot nu toe was Deprest afhankelijk van een beperkt aantal sectoren, voornamelijk van de (petro)chemische, farmaceutische en voeding-snijverheid en van grote investeringsprojecten. Met deze toeleveringsservice wil Deprest daarvan minder afhankelijk worden. Bovendien kan snijwerk op korte termijn altijd wel tussen-door genomen worden omdat de grotere projecten meestal over een langere termijn lopen.

### ■ TOEKOMST VAN DE KETELBOUW IN BELGIË

Peter Depraetere gelooft in die toekomst : "Er is concurrentie uit het buitenland maar de productiekwaliteit ligt er niet even hoog.

Om kwaliteit in onze sector te leveren heb je state-of-the-art machines nodig. Die hebben ze in de lage landen vaak niet.

In die periode na de overname hebben we trouwens niet alleen geïnvesteerd in een nieuwbouw en bijhorende machines, maar ook in een nieuw ERP pakket en een aantal nieuwe berekeningsprogramma's." 

