

Deprest – capacités techniques

Atelier de découpage

Table plasma 12x4 mètres

- surface de découpe : 12x4 mètres pour les tôles, épaisseur de coupe jusqu'à 120 mm dont 50 mm avec insertion
 - tuyau jusqu'à un diamètre de 700 mm
 - fonds préformés jusqu'à un diamètre de 4000 mm
 - source : la marque Kjellberg, 440 A
 - équipée d'une tête rotative 3D à l'infini
 - angles tranchants obliques/préparation de soudure jusqu'à 50°
 - le portail est alimenté par une conduite de guidage linéaire précise
- Également à fournir pour des tiers
-

Atelier de soudage

Grue à souder soudage à l'arc submergé (SAW) et semi-automatique

Selon les procédés de soudage suivants :

- soudage à l'arc submergé ou submerge arc welding (SAW) jusqu'à 1000A, aussi bien AC que DC
 - soudage semi-automatique (MIG, MIG-puls, Pulse-on-Pulse, Power Mode, RapticArc, STT) jusqu'à 500A
 - diamètre maximum de 5500 mm, longueur 24000 mm, jusqu'à 50 tonnes
 - équipée d'un bras pivotant sur 360°
 - équipée d'une caméra et d'un système de suivi 2D
 - équipée d'une table tournante de 15 tonnes, 2 séries de réglage de roue automatique jusqu'à 25 tonnes/série, ce qui permet de souder aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale. Cet équipement de manipulation est conduit par le PLC central, et entièrement équipé avec des possibilités d'enregistrement à 100% (relié au serveur)
- Également à fournir/à souder pour des tiers

Divers appareils de soudage et accessoires

Divers postes de soudage TIG jusqu'à 400A
Divers postes de soudage semi-automatiques MIG/MAG
Poste de soudage STT (Surface Tension Transfer)
Mégascopie pour interpréter les photos de soudage

Certifications

Tous nos soudeurs sont certifiés

Deprest est certifié pour souder des réservoirs sous pression selon différents codes (EN13445, AD2000, ASME) et détient en plus du certificat ISO 9001 également le certificat de soudure ISO 3834-2/BS

Deprest travaille en étroite collaboration avec divers organismes de certification

Vaste connaissance des matériaux + expérience de souder avec différents alliages

Infrastructure

Bâtiment

- 3600 m2 de surface d'atelier entièrement équipé

- Avec espace séparé pour le traitement d'inox et d'alliages spéciaux
- 2 zones de test pour tester la pression de l'eau (plancher alourdi sur pilotis)
- Equipé pour des projets jusqu'à 40 tonnes, et diamètre maximum 6x6 mètres, longueur jusqu'à 50 mètres
- Equipé partout avec des ponts roulants (au total 13 palans, avec à chaque endroit au moins 2 palans disponibles, maximum 40 tonnes)
- Hauteur de l'atelier de soudure et de l'atelier de finition : 13 mètres
- Nacelle à ciseau et articulation jusqu'à 13 mètres
- Situé à proximité de l'Escaut pour les projets avec transport exceptionnel

Autres équipements et machines

Laminoirs de plaque jusqu'à 40 mm d'épaisseur

- 3-cylindres, longueur 3000 mm, cylindres d'un diam de 450 mm, tôles jusqu'à 40 mm
- 3-cylindres, longueur 2500 mm, cylindres d'un diam de 300 mm, tôles jusqu'à 20 mm
- 4-cylindres, longueur 2000 mm, cylindres d'un diam de 110 mm, tôles jusqu'à 8 mm
- Également pour fournir

Presses

- Presse de 150 tonnes avec piston mobile sur une largeur de 1500 mm - coup de 400 mm
- Plieuse 3000 mm
- Poinçonneuse 600 kN
- Cintreuse de tubes

Atelier de mécanique

- Tours parallèles d'un diam maximum de 820 mm, longueur 3000 mm
- Fraiseuse
- Différentes perceuses
- Diverses scies jusqu'à un diam de 460 mm
- Mesureur d'épaisseur de paroi à ultrasons

Traitement final/finition

- Atelier de décapage pour le décapage par projection de 20x12 mètres, équipé de ponts roulants
- Diverses ponceuses et affûteuses, finition précise possible
- Indicateur de rugosité
- Cabine ouverte pour des projets plus petits ; autres traitements par des partenaires externes

Calculs et projets

- Département de projet avec logiciels de dessin 2D ou 3D
- Logiciel de calcul pour réservoirs sous pression et appareils
- Logiciel pour le calcul de charges de buses

